



DairyRobot R9500

Une efficacité unique en configuration mono ou multi-box
La traite automatisée à tout moment



Belles perspectives en vue pour la production laitière

En configuration mono ou multibox : vos vaches décident quand elles veulent être traites.

Le DairyRobot R9500 prend soin du lait de qualité supérieure, et de l'état des trayons. Cela libère des ressources pour rendre vos routines quotidiennes plus souples et plus efficaces.

Le design moderne et fonctionnel, le grand écran tactile et l'ergonomie exemplaire du DairyRobot R9500 simplifient grandement la surveillance des données, tandis que ses fonctions du support manuel facilitent la gestion des vaches ayant des besoins spéciaux.

Le DairyRobot R9500 favorise, par ailleurs, une approche individualisée visant à maximiser l'efficacité opérationnelle de votre exploitation puisque c'est un box de traite extrêmement compact qui s'intégrera facilement dans le bâtiment choisi.

- **Une qualité de lait supérieure**
Collecte optimale du lait, soin supérieur des mamelles et hygiène parfaite du trayon au tank.
- **Un environnement de travail efficace**
Un espace de travail ergonomique avec un écran permettant une navigation intuitive.
- **Une productivité non-stop**
La fiabilité exceptionnelle du système assure un acheminement fluide des vaches et permet des flux de travail efficaces.
- **Un partenariat à l'épreuve du futur**
Des offres de service supérieures et innovantes disponibles auprès de notre réseau de distributeurs.
- **Un investissement fiable**
Un maximum de rendement pour des dépenses minimales d'énergie, de ressources et d'entretien.





Une qualité de lait supérieure

- Une récolte de lait optimale
- Un soin supérieur des mamelles et des trayons
- Une gestion proactive de l'hygiène
- Un transport du lait sûr et en douceur



Une précision constante dès les gobelets trayeurs

Le module de stalle de traite du DairyRobot R9500 fonctionne de manière régulière et indépendante, de jour comme de nuit. Les vaches sont des animaux routiniers qui apprécient la routine de traite standardisée précise qui se déroule dans la stalle de conception ouverte. Chaque étape – de la pose des gobelets trayeurs au post-trempage, en passant par la stimulation des trayons, le nettoyage ou le pré-trempage, le séchage, la prétraite et la traite proprement dite – s'insère dans un procédé uniforme, rapide et confortable. Chaque opération a lieu dans le manchon trayeur en une seule opération de pose, par quartier. La routine régulière, l'hygiène parfaite et la protection délicate assurée par le gobelet trayeur sont essentielles pour obtenir une excellente qualité de lait !

Poser les faisceaux x
Stimuler



Traitement optimal des trayons : dès la pose des gobelets, le DairyRobot R9500 assure toutes les opérations dans le manchon. La stimulation démarre dès la pose des gobelets trayeurs et prépare délicatement les trayons à la traite.

Nettoyer, traire les premiers jets



Sécurité hygiénique : Dès qu'un gobelet est en place, les trayons sont lavés et le pré-trempage peut alors être effectué conformément à la réglementation nationale. La traite des premiers jets commence dès la fin du séchage. Un système de capteurs démarre immédiatement l'analyse du lait et surveille la conductivité, la couleur et la température.

Traire



Délicat et fiable : Pendant la traite, le faisceau est libre et les gobelets, d'un poids idéal, compensent les mouvements de la vache, sans effort et sans effet de levier. Les capteurs de lait analysent le lait de chaque quartier pour en déterminer le niveau cellulaire, la conductivité, la colorimétrie, la température et la quantité. Ils n'acheminent que le lait consommable dans le tank de stockage.

Tremper, décrocher le faisceau



Prévention sanitaire optimale : lorsque le seuil de débit pour la dépose est atteint, le trempage du trayons est effectué : le produit de trempage est appliqué sur toute la longueur du trayon qui est encore étiré et forme donc un film protecteur uniforme contre les agents pathogènes autour du canal du trayon encore ouvert. Grâce à cette mesure sanitaire automatique, le DairyRobot R9500 protège parfaitement chaque vache après chaque traite.



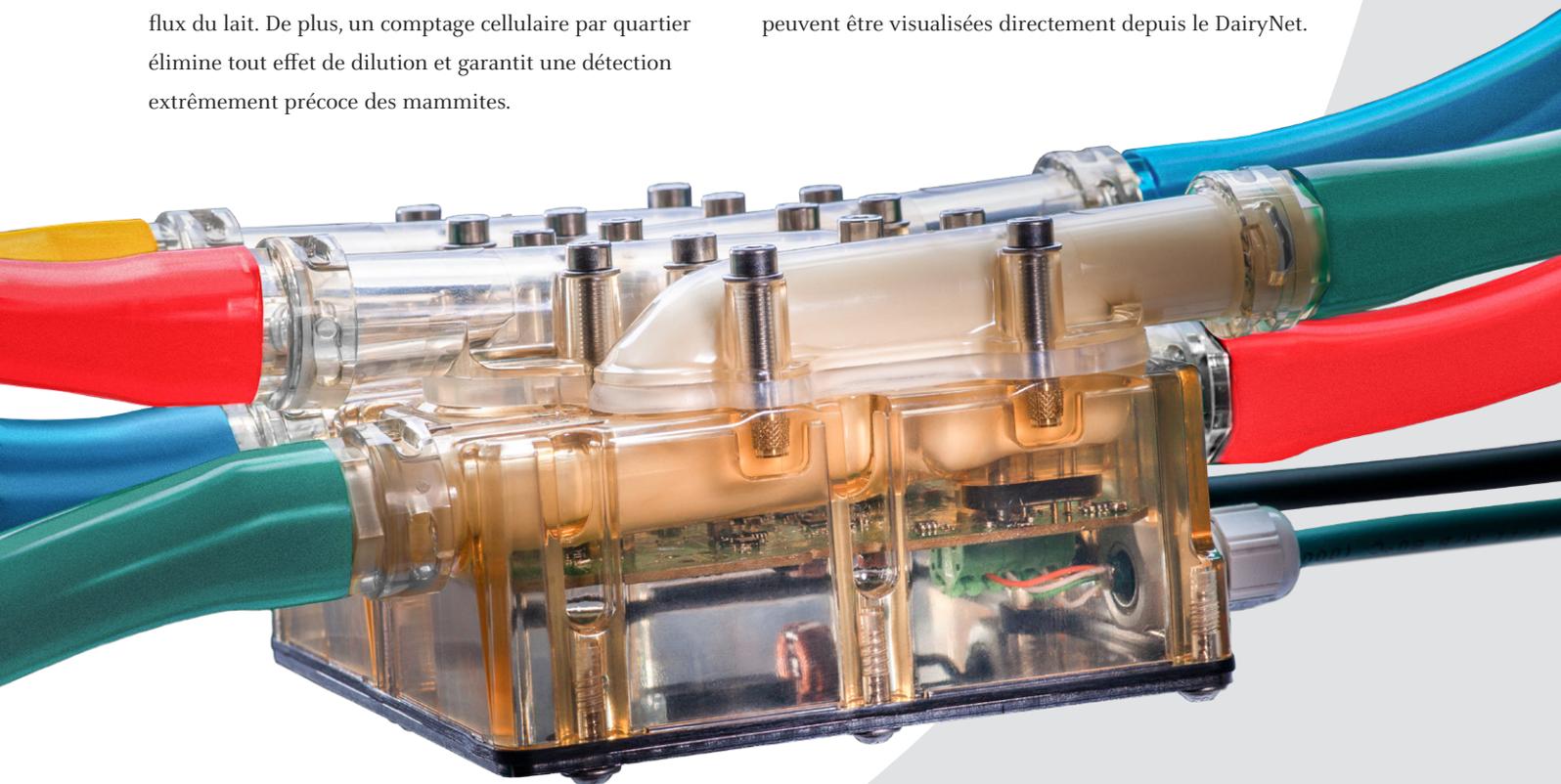
DairyMilk M6850 un comptage cellulaire par quartier en continu, sans consommable.

Fort d'une expérience de la traite de plus de 100 ans, GEA propose désormais un système de comptage cellulaire pour le DairyRobot R9500 ou le DairyProQ.

Le DairyMilk M6850 est le premier système au monde qui permet en temps réel la détection rapide et efficace de la mammité de chaque quartier. Intégré au circuit lait, cet outil réalise les mesures par quartier, sans freiner le flux du lait. De plus, un comptage cellulaire par quartier élimine tout effet de dilution et garantit une détection extrêmement précoce des mammites.

Les mesures sont réalisées en continu pour chaque vache et à chacune des traites en n'utilisant aucun consommable. Ce système permet de fournir une réelle visibilité aux éleveurs pour la détection d'une nouvelle infection ou bien pour le suivi de la thérapie. Une gestion par quartier permet également une approche des tarissements par quartier.

Les données obtenues par le DairyMilk M6850 sont interprétées pour l'éleveur par le logiciel DairyPlan et peuvent être visualisées directement depuis le DairyNet.



Gestion de l'hygiène sur le long terme

Le DairyRobot R9500 garde le faisceau de traite toujours propre pour la vache suivante. Après le décrochage du faisceau, le MilkRack s'abaisse directement sous le programmeur de lavage CIP. Les gobelets y sont lavés de l'extérieur et désinfectés à l'intérieur à l'aide d'eau, d'acide peracétique et d'air comprimé, et les résidus de trempage sont évacués. Désinfection intermédiaire ultra sûre et efficace - suppression de la contamination croisée.



Un transport du lait intelligent

Ne se limitant pas à traire aisément les vaches à votre place, le DairyRobot R9500 favorise un flux de lait parfaitement régulier. Le récepteur de lait, les vannes et les pompes de l'unité de réception sont commandées par des variateurs de fréquence qui assurent que votre lait de haute qualité s'écoule en douceur jusqu'au tank à lait.



Les conditions idéales pour un lait de qualité

Les systèmes de refroidissement de GEA vous aident à optimiser la réussite de votre exploitation grâce à une technologie intelligente et durable, et des installations propres et hygiéniques. Les pompes commandées en fréquence du DairyRobot R9500 transportent votre lait régulièrement et délicatement jusqu'à la laiterie.

GEA offre, par ailleurs, toute une variété d'options qui permettent de créer le système de refroidissement idéal en fonction de la taille et des besoins de votre troupeau. Des refroidisseurs à plaques aux tanks de stockage, en passant par la récupération de chaleur, les solutions de refroidissement de GEA vous permettent de concevoir un système aussi unique et personnel que votre exploitation.

Avec nos tanks tampons et nos tanks à lait en général, le lait consommable est stocké à la bonne température jusqu'au passage de la collecte. Le panneau de commande intelligent ICool refroidit, agite et surveille de manière fiable votre lait de haute qualité en attendant qu'il soit collecté.



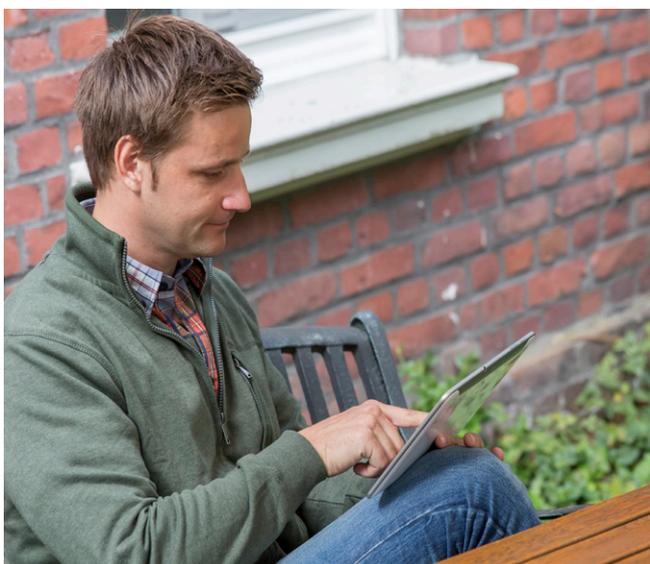
- Les vaches apprécient la routine de traite reposante et régulière qui s'instaure avec le DairyRobot R9500
- La traite optimale et le post-trempage assurent la santé à long terme de tout le troupeau.
- Les systèmes de refroidissement de GEA maximisent votre potentiel d'économies, ce qui vous permet d'augmenter vos marges et de dire adieu aux factures énergétiques élevées.





Un lieu de travail efficace

- Un lieu de travail ergonomique et un confort maximal pour l'éleveur et les vaches
- Un affichage en temps réel et une navigation intuitive
- Une programmation souple des tâches de gestion
- Un flux de travail lissé



L'attrait d'une gestion moderne

Avec ses fonctions innovantes, le DairyRobot R9500 de GEA vous permet de concevoir et d'organiser les tâches de gestion quotidienne du troupeau plus efficacement que jamais. Il suffit de toucher l'écran tactile pour afficher les données de production clés, mais aussi d'utiliser les fonctions du DairyRobot R9500. Ceci vous sera d'une grande aide lors de adaptation de nouveaux animaux ou si vous souhaitez surveiller ou soigner les animaux sélectionnés rapidement et facilement. Toutes les opérations peuvent être effectuées rapidement dans un environnement de travail propre et efficace avec la plus haute technologie.

Un outil de gestion high-tech intelligent

Le GEA DairyRobot offre des fonctions à la pointe de l'innovation via un écran tactile grand format. Le mode d'affichage Live permet de surveiller les événements en temps réel au moyen de graphiques extrêmement clairs. Vous pouvez aussi basculer sur le tableau de bord pour surveiller l'ensemble des principaux paramètres de production. L'interface intuitive simplifie considérablement la gestion et le système vous signale automatiquement tout changement. Avec un logiciel aussi perfectionné, vous êtes en mesure de gérer votre troupeau mieux que jamais.



Concentrez-vous sur ce qui compte vraiment

Jouissant d'une vue dégagée sur chaque vache et ayant facilement accès à la mamelle, l'éleveur peut intervenir librement et à tout moment au cours du procédé de traite. Le faisceau trayeur se déplace à la position idéale sous la vache de sorte que chaque gobelet trayeur peut se fixer en quelques secondes. L'éclairage à diodes à l'épreuve des coups de sabots éclaire la mamelle de la vache en offrant une visibilité complète. Les vaches qui ont des besoins particuliers peuvent être prises en charge plus efficacement et confortablement que jamais.



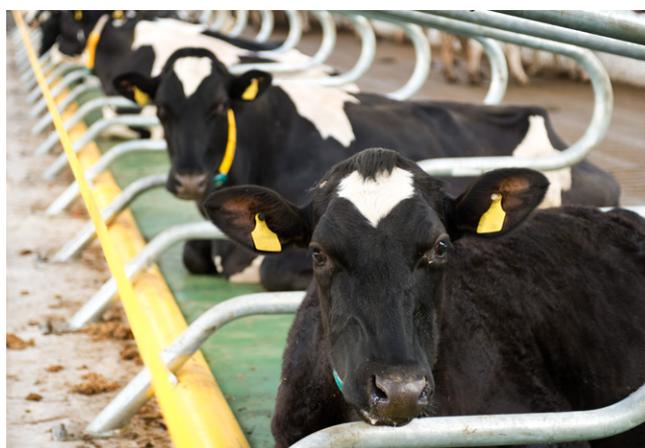


- Un lieu de travail moderne et informatisé, accessible sur demande depuis un appareil portable
- Des procédés fluides, un état de santé optimisé du troupeau et une production laitière régulière sont les retombées immédiates du DairyRobot R9500, un investissement vite rentabilisé.



Une productivité non-stop

- Fiabilité élevée du système
- Des flux de travail efficaces et une programmation souple
- Une transparence totale de l'utilisation des ressources
- Des offres de service innovantes et des temps d'arrêt minimaux



La philosophie GEA pour un succès total

Vous pourrez atteindre un débit élevé en laissant vos vaches décider quand se rendre au GEA DairyRobot R9500. Peu après l'installation, le calme s'établit dans la stabulation. Les vaches s'habituent rapidement à ce cycle « alimentation-repos-traite » rythmé et relaxant. La traite automatisée libère du temps et des ressources, ce qui rend l'organisation quotidienne encore plus souple et les travaux d'astreinte plus efficaces. Des outils pointus tels que des portes de tri automatiques, et la possibilité de pose manuelle des gobelets, simplifient considérablement le soin des vaches qui requièrent une attention particulière. Que vous intégriez un ou plusieurs DairyRobot dans votre exploitation, vous pourrez contrôler de manière pratique toutes les opérations de traite depuis un centre de gestion du troupeau unique.

Une configuration Multi-Box plus économe

GEA DairyRotor R9500 rend possible l'utilisation d'une unité de service pour trois robots, en conservant une ligne de lait, un seul tank tampon et une ligne de lait veau, pour une installation plus simple et de plus faibles consommations d'énergie. La configuration multibox augmente l'efficacité, réduit la complexité en utilisant moins d'équipements et diminue l'utilisation d'eau et d'énergie. De plus, les installations existantes sont maintenant extensibles jusqu'à deux box supplémentaires.

Un design optimisé pour une meilleure performance

Gains d'efficacité obtenus grâce à de nombreuses optimisations de conception et à un système camera dernière génération ! La nouvelle forme des portes d'entrée et de sortie et le cadre d'extrémité remodelé permettent un positionnement encore meilleur de tous les types de vaches à l'intérieur du box et un processus de traite non perturbé pour la vache.

Le nouveau design de l'auge hydroformée et son concept de fermeture intelligent, permettent de réduire le temps de présence de la vache dans le box après la traite, et d'éviter les pertes d'aliments. En combinant tous ces aspects, votre débit augmentera le potentiel de votre installation de 4%.

Entrée et sortie aisées, dimensions optimisées pendant la traite

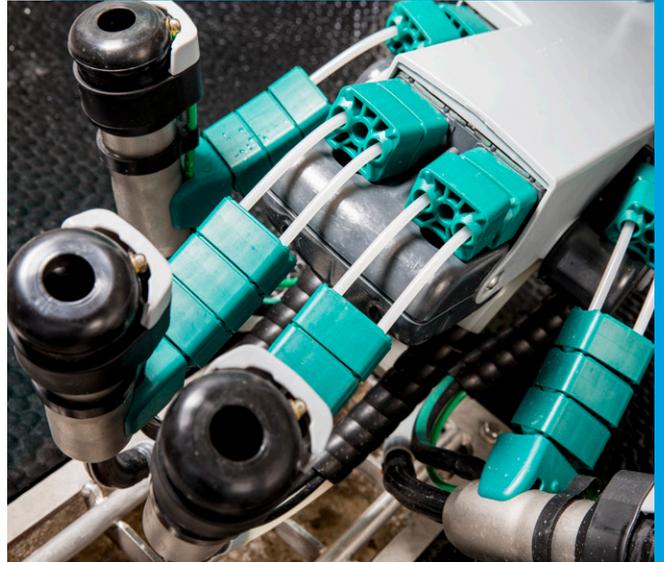
L'aire d'entrée spacieuse est conçue pour amener chaque vache à la position idéale pour la pose des gobelets. Lorsque la porte se ferme, la longueur de box pré-réglée ajuste automatiquement la position de l'auge en fonction de l'animal pour un confort maximal idéal. L'auge est inaccessible aux animaux à la fin de la traite.

Selon l'agencement de votre stabulation, soit l'auge s'escamote seule pour une sortie en ligne droite, soit une porte latérale s'ouvre pour une sortie de côté, pour permettre à la vache de regagner l'étable.



Un faisceau de traite aux caractéristiques high-tech

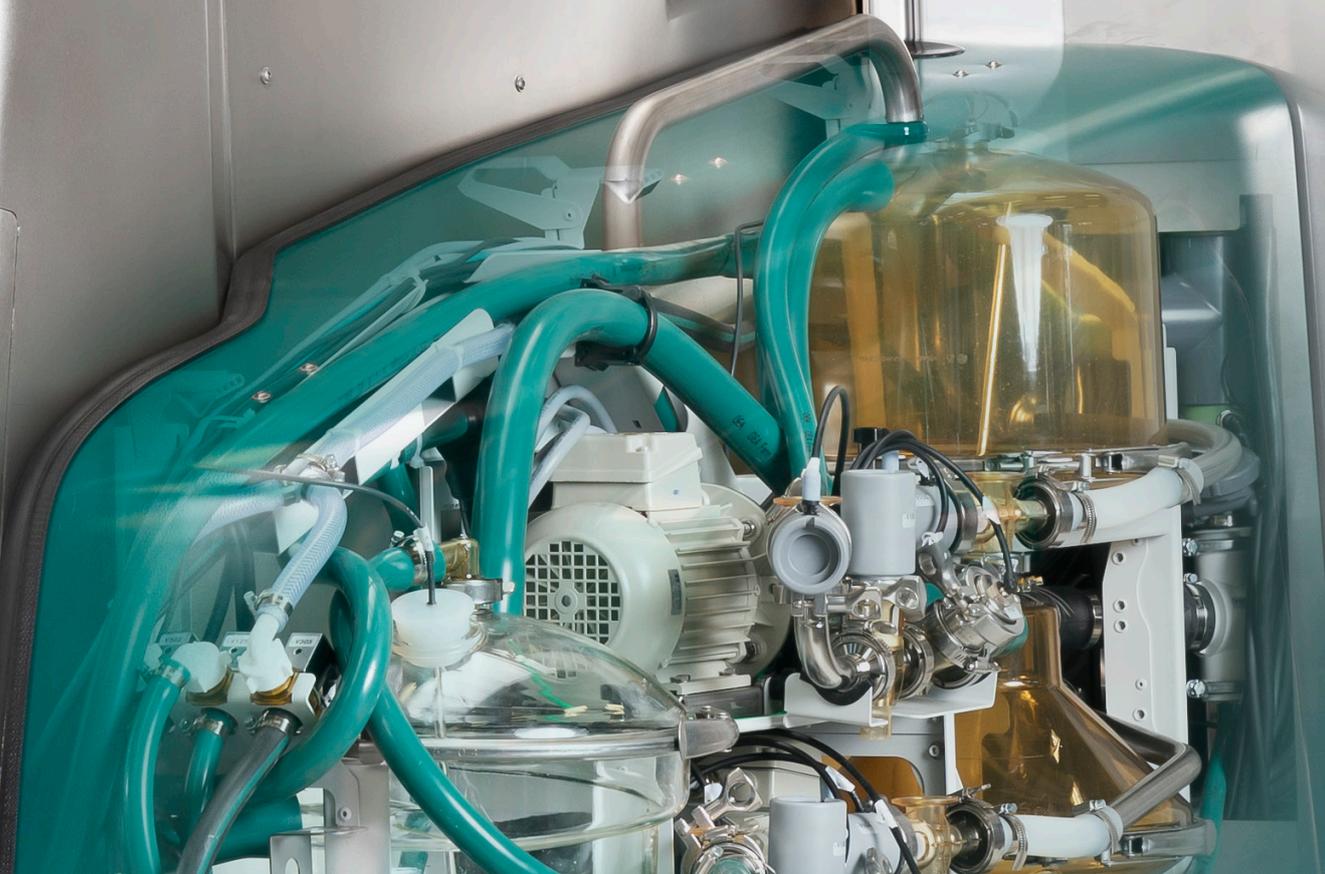
Extrêmement robuste et fiable, le faisceau de traite GEA est aussi incroyablement souple. Son couvercle en plastique ultra-souple maintient le matériel propre et, si la vache donne un coup de sabot, un mécanisme de rétroaction permet au bras de traite mécanique de se déplacer. Les bras de traite peuvent être ajustés de manière flexible ou fixe, sans possibilité pour les gobelets trayeurs de toucher le sol. Cela contribue à empêcher la contamination et constitue un environnement optimal pour une production de lait propre et hygiénique.

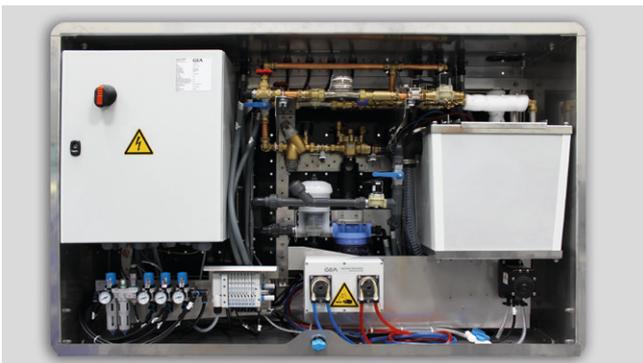


Une détection sans aucun paramétrage

La caméra „time of flight“ G5 vous assure une parfaite détection des trayons de la vache, sans aucun paramétrage préalable. Ce système vous assure une productivité maximum par son efficacité, et un gain de temps lors de l'arrivée de nouveaux animaux dans votre troupeau.







Ingéniosité et gain de place

L'unité de service peu encombrante et compacte contient tous les composants qui alimentent le DairyRobot R9500 en produits nettoyants, de trempage et de désinfection ainsi qu'en eau et en air comprimé. L'unité de service régule aussi le flux de lait en direction du filtre, du tank tampon et du tank à lait.

Pas d'interruption de la production

La production n'est jamais interrompue, même pendant la vidange et le nettoyage du tank de collecte. Le système de traite automatisé continue simplement à recueillir le lait dans un tank tampon, ce qui permet de continuer à utiliser le DairyRobot R9500. Les animaux peuvent conserver leur rythme habituel et pas une goutte de lait n'est perdue !

Une gestion pratique du lait des veaux

Le DairyRobot simplifie la gestion de distribution du lait aux veaux. En quelques clics à peine, il est possible de séparer le lait de la vache pour le donner à son veau en utilisant un seau ou un chariot à lait. Intelligent, le système assure que les petits du troupeau sont bien nourris et reçoivent tous les nutriments dont ils ont besoin pour se développer et grandir en bonne santé.

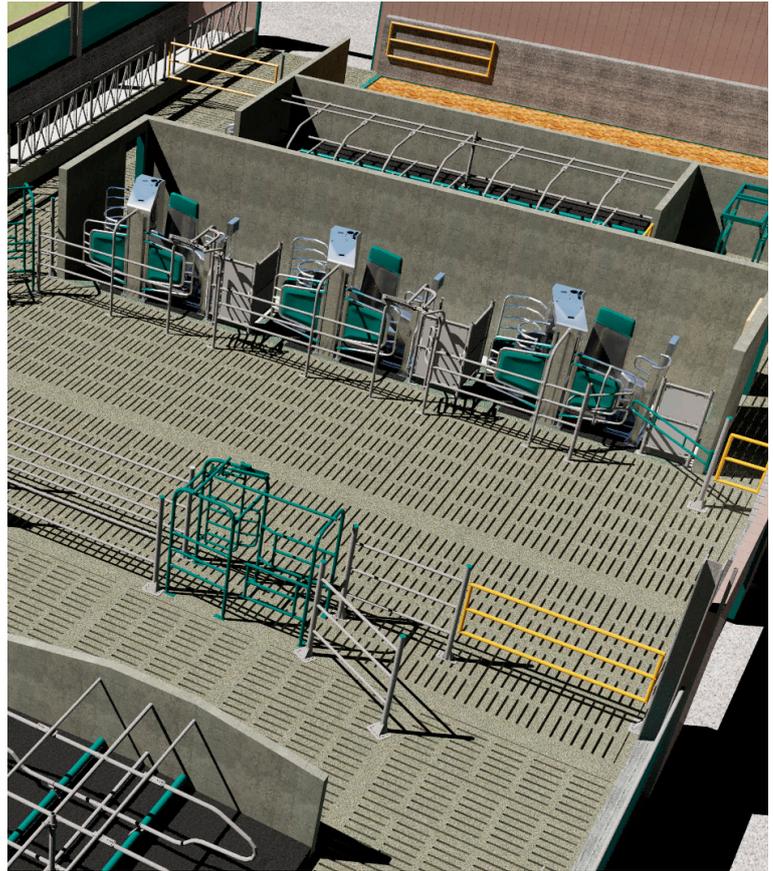


Intégration parfaite dans le bâtiment

L'aménagement du bâtiment doit être planifié de manière à faciliter l'accès à la traite. Le DairyRobot s'intègre parfaitement dans la plupart des bâtiments. Le design compact, ouvert assure en outre un confort parfait des animaux.

Le concept éprouvé de sortie guidée est disponible pour une configuration box unique ou multibox. Ce schéma de sortie guide les vaches vers une porte de sélection après avoir quitté le box de traite. La vache est ensuite dirigée soit vers une zone de séparation, pour les vaches ayant des besoins spéciaux, soit vers le troupeau ou dans la zone d'attente. Ainsi, la gestion quotidienne de votre troupeau peut être accomplie en un rien de temps.

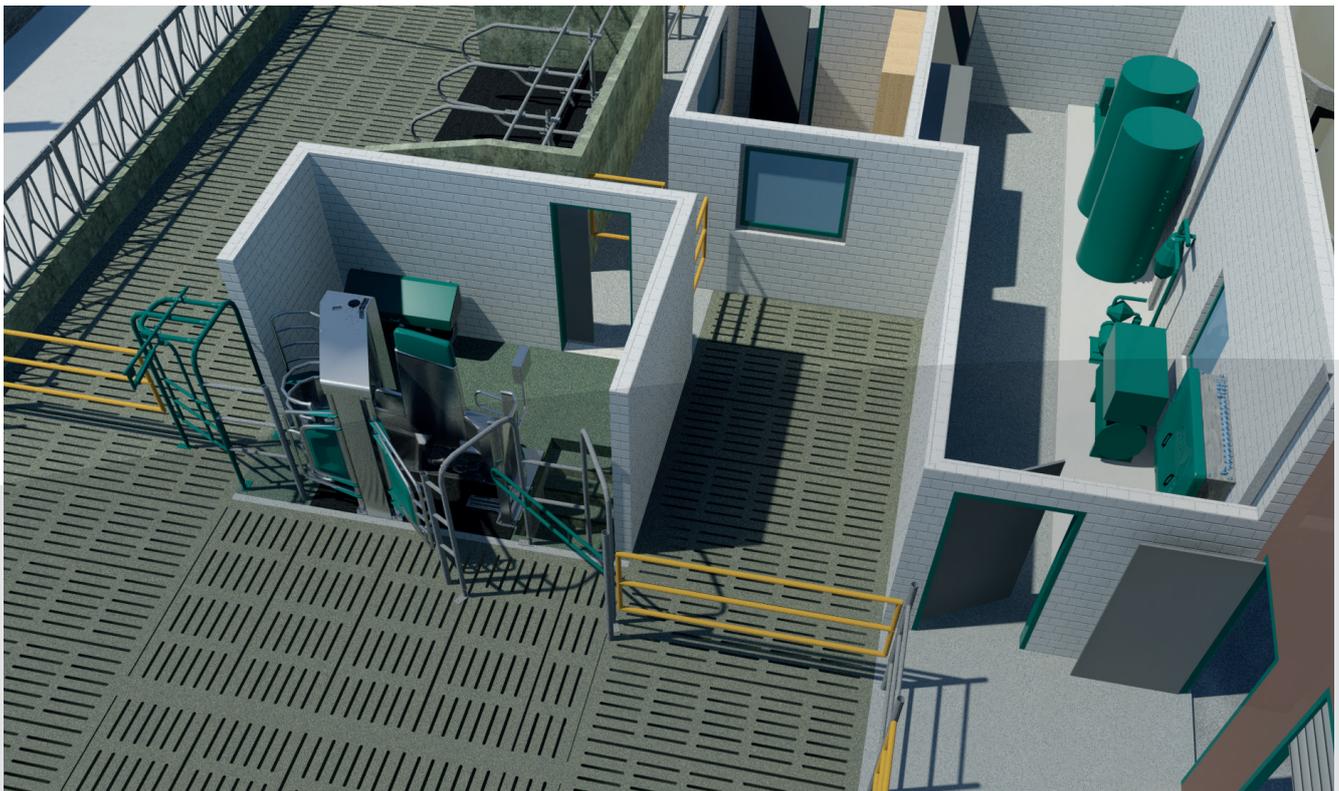
Le trafic sélectif des animaux adhère parfaitement à la philosophie des « Milking Leads ». La séparation propre des aires d'attente grâce à une présélection instaure un équilibre optimal entre l'alimentation, le repos et la traite.

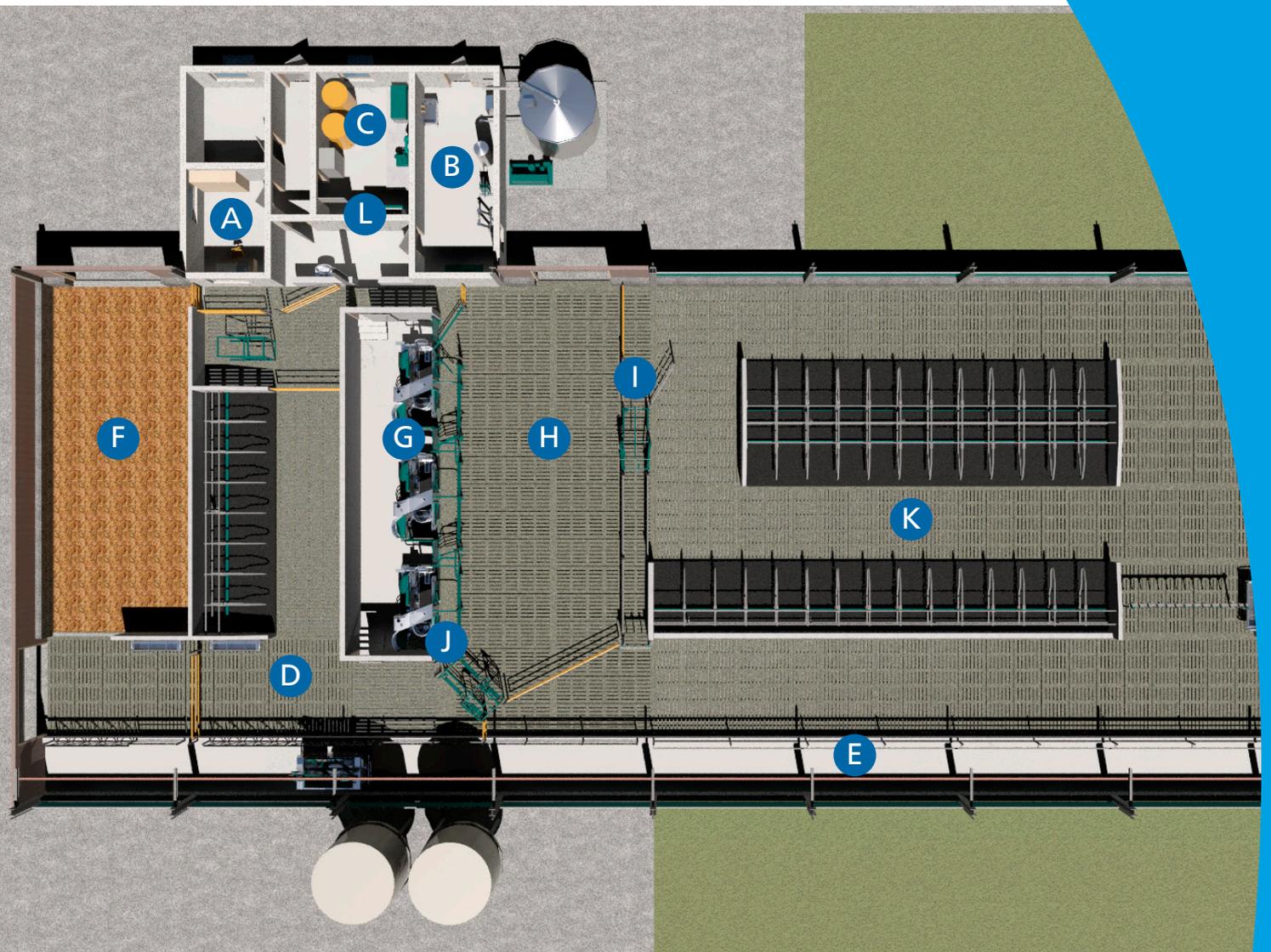


Configuration avec sortie guidée

L'organisation du bâtiment peut également permettre la libre circulation des vaches. Les vaches ont ainsi un accès illimité à tout moment au système de traite, à l'aire d'alimentation et aux logettes.

Configuration un box unique DairyRobot avec sélection post-traite.





Configuration multibox avec sortie guidée

- | | |
|--|--|
| A - Bureau | G - DairyRobot R9500 – version droite, 3 box |
| B - Salle de traite | H - Aire d'attente |
| C - Local de traite | I - Pré-sélection |
| D - Aire de sélection et de traitement | J - Post-sélection |
| E - Alimentation | K - Aire de stabulation |
| F - Box de vèlage / vaches facilement velées | L - Unité d'alimentation |



- L'optimisation du temps de travail permet une grande souplesse au niveau de l'organisation quotidienne et aide à simplifier les astreintes
- Les outils de surveillance et de mesure vous tiennent au courant des ressources consommées, en assurant une transparence complète en un coup d'œil.



Un partenariat à l'épreuve du futur

- Une expertise hors pair en matière de service
- Un réseau mondial
- Des offres d'assistance client et un service en ligne innovants



Croissance partagée et rentabilité dans le monde

Nos distributeurs agréés GEA accompagnent les producteurs laitiers du monde entier et veillent, à ce qu'en tant que constructeur, nous restions au contact des besoins croissants et changeants de la filière. Conçus pour satisfaire les besoins de chacun, nos solutions et services dépassent les attentes. Avec nos partenaires de distribution, nous travaillons main dans la main avec vous pour conjuguer croissance et rentabilité pour tous.

Technologie de pointe et conception simplifiant l'entretien

En ce qui concerne le service et l'entretien, le DairyRobot assure une vraie tranquillité d'esprit. La technologie de traite fiable et éprouvée de GEA garantit des performances maximales et les plus longues durées de fonctionnement. Pour faciliter l'entretien, la conception privilégie l'accès direct aux composants pendant le fonctionnement. Des diagnostics en ligne peuvent être effectués pour maximiser le fonctionnement et les pièces de rechange se remplacent avec des temps d'arrêt minimisés. GEA fournit les meilleures conditions pour un entretien rapide et à coût réduit.



Un vrai partenaire de confiance dès le début

Votre décision d'utiliser le DairyRobot marque le début d'une relation enrichissante qui fera de GEA votre partenaire. Vous bénéficierez dès le début de l'assistance client de haut niveau de notre réseau de revendeurs GEA agréés, implanté dans votre pays et dans le monde entier. Le partenaire de service le plus proche de chez vous saura vous conseiller sur tous les sujets liés à la planification et à la maximisation des procédés de production et la gestion du troupeau, même avant l'installation. Lorsque le système est mis en service, le personnel dûment formé de GEA assure une assistance continue à travers toute une variété d'offres de service en option :

- Une aide rapide et compétente à vos côtés
- Une programmation régulière de l'assistance et de l'entretien en fonction de votre offre de service
- Un centre d'assistance disponible 24h/24 et 7j/7
- Des stocks de pièces de rechange et un service d'approvisionnement
- La formation continue du personnel pour assurer un partage de connaissances homogène et le plus haut niveau d'expertise



FarmView 3.0

Tirez parti de notre solution logicielle pour obtenir des informations détaillées sur les performances de votre DairyRobot R9500 et recevoir une notification immédiate en cas d'anomalie. En associant ce logiciel à un contrat de service de votre distributeur GEA, vous bénéficierez aussi d'un calendrier d'entretien intégré qui vous signalera les dates des interventions d'entretien programmées. Les rapports enregistrent toutes les caractéristiques des interventions d'entretien et des performances quotidiennes. Des points d'optimisation potentiels peuvent être détectés à distance et servir de base pour le développement d'une solution stratégique améliorée. Vous récolterez les avantages de l'utilisation de toutes les capacités de votre système et de temps de réponse plus rapides.



- Des offres de service innovantes évitant les temps d'arrêt
- Un rendement maximum pour des dépenses minimales d'énergie, de ressources et d'entretien
- Des conseils d'experts 365 jours par an
- Un centre de traite et de gestion d'exception qui tire parti de l'expertise reconnue de GEA dans le domaine de la technologie laitière





Notes

A series of 25 horizontal grey lines, each with a slight rightward slant, providing a template for handwritten notes. The lines are evenly spaced and cover most of the page area below the title.

Nous vivons nos valeurs.

Excellence • Passion • Intégrité • Responsabilité • GEA-versity

GEA est une entreprise technologique mondiale, présente dans plus de 50 pays, dont le chiffre d'affaires atteint plusieurs milliards d'euros. Fondée en 1881, l'entreprise est un des principaux fournisseurs de technologies d'équipement et de procédé de pointe. GEA est inclus dans l'Indice STOXX® Europe 600. De plus, l'entreprise est incluse dans des indices de développement durable MSCI Monde sélectionnés.

GEA France

GEA Farm Technologies France

18 avenue de l'Europe
02400 Château-Thierry

Phone +33 3 23 84 81 60

Fax +33 3 23 83 63 29

info@gea.com

gea.com